

OTEC OSZCZĘDZAJ CZAS I PIENIĄDZE!

PRÄZISIONSFINISH

OBRÓBKA MASOWA DROBNYCH WYROBÓW



W dzisiejszych czasach coraz częściej konieczna jest obróbka końcowa wyrobów. Zazwyczaj jest to gratowanie, czyli usunięcie ostrych krawędzi, ale czasem wymagane jest wygładzanie lub polerowanie powierzchni. Niemiecka firma OTEC od kilkunastu lat specjalizuje się w opracowywaniu technologii pozwalających wykańczać masowo drobne detale w szybki i ekonomiczny sposób. Krótki czas obróbki, bardzo trwałe maszyny oraz długa żywotność wsadów ściernych pozwalają oszczędzać czas i pieniądze. Procesy obróbki umożliwiają jednolite gratowanie wyrobów w kilkanaście minut lub wypolerowanie detali do lustrzanej jakości powierzchni. Niezależnie od celu obróbki wyrób jest czysty i ma jasną, jednolicie obrobioną powierzchnię. Podnosi to wartość wyrobu i pozwala na zdobycie bardziej wymagających klientów.

Zdjęcie po lewej - detale po gradowaniu

OBRÓBKA MASOWA W MASZYNACH CF

Obróbka masowa najczęściej kojarzy się z dużymi, głošnymi i niewygodnymi w obsłudze wibratorami lub urządzeniami przesyłowymi. Obróbka w takich urządzeniach jest bardzo długa, a wyroby mają ciemną, poobijaną powierzchnię. OTEC udowodnił, że wcale nie musi tak być. Proces obróbki w urządzeniach CF odbywa się w otwartym od góry pojemniku z wirującym dyskiem, zamontowanym na spodzie. Wsad ścierny wraz z wyrobami wprawiany jest w ruch i porusza się ruchem toroidalnym w pojemniku. Ruch wsadu jest znacznie bardziej intensywny niż w tradycyjnych rozwiązaniach, co przekłada się na znacznie krótszy czas obróbki. Wyroby poruszają się wraz ze wsadem, co redukuje możliwość objęcia się wyrobów i ułatwia otrzymanie jednolicie obrobionej powierzchni. Podczas obróbki przez pojemnik cały czas przepływa się woda z płynem wspomagającym obróbkę, dzięki czemu cały brud powstający podczas obróbki jest usuwany z pojemnika roboczego. Umożliwia to otrzymanie jasnych, wolnych od zanieczyszczeń powierzchni wyrobów. Po obróbce wyroby wysypywane są na sita separacyjne i oddzielane od wsadu ściernego.

Zdjęcie po prawej - pojemnik podczas pracy



WIEDZA I DOŚWIADCZENIE

Stosowanie urządzeń odśrodkowych nie gwarantuje jednak zadawalających rezultatów obróbki. Najistotniejszym elementem jest dobór wsadu ściernego oraz dopasowanie parametrów procesu. Wybór wsadu nie jest rzeczą prostą, jak by się z pozoru wydawało. Wsad musi zapewnić szybką obróbkę, nie blokować się w specyficznych geometriach wyrobu oraz umożliwić łatwą separację wyrobów. Dopasowanie parametrów obróbki ma również kluczowe znaczenie. Dzięki dziesiątkom tysięcy testów przeprowadzanych na próbkach przesyłanych przez klientów, OTEC zdobył olbrzymie doświadczenie w tej dziedzinie. Oferując swoje maszyny, OTEC dopasowuje je do specyficznych wymagań swoich klientów i przedstawia gotowe procesy obróbki. Umożliwia to rozpoczęcie w pełni wydajnej obróbki od pierwszego dnia posiadania maszyny.

SOLIDNA KONSTRUKCJA I NAJLEPSZE MATERIAŁY

Urządzenia CF firmy OTEC wyprodukowane są z materiałów zapewniających im bezproblemową pracę przez długie lata. Pojemnik jest odlewem z odpornego na korozję stopu aluminium wyłożonym najlepszej jakości poliuretanem odpornym na ścieranie. Zoptymalizowany kształt pojemnika, jak i wirującego dysku, umożliwia swobodne poruszanie się wyrobów wraz z wsadem bez niebezpieczeństwa obijania się wyrobów. W maszynie stosowane są bardzo precyzyjne łożyska w osłonach ceramicznych, zapewniające stabilną pracę. Specjalna konstrukcja szczeliny z ceramicznymi pierścieniami umożliwia obróbkę wyrobów cieńszych niż 0,1 mm oraz stosowanie bardzo drobnych wsadów np. korundu. Sterowanie odbywa się za pomocą panelu dotykowego umożliwiającego zapisanie dziesiątek programów obróbki. Niektóre typy CF wyposażane są również w wieloetapowe procesy obróbki umożliwiające np. szlifowanie i polerowanie w jednym procesie. Te, oraz wiele innych zalet sprawiają, że maszyny typu CF nie mają sobie równych pod względem wydajności i trwałości.

Zdjęcie obok - przykład obróbki wyrobu poniżej 0,1 mm



KAŻDEMU WEDŁUG POTRZEB

Chcąc umożliwić jak najlepsze dopasowanie urządzenia do potrzeb klienta, OTEC oferuje kilka wielkości pojemników w przeróżnych konfiguracjach sterowania. CF może być automatyczną maszyną działającą według wczytanego wieloetapowego programu z stacją przesiewu i zawracaniem wsadu lub prostym urządzeniem posiadającym nastawę podstawowych parametrów procesu i sito ręczne. Istnieje kilka kształtów wyłożeń poliuretanowych w zależności od rodzaju obrabianych produktów od gładkich ścianek po pofalowane powierzchnie zapobiegające zatrzymywaniu się na nich wyrobów. Pojemnik może umożliwiać obróbkę 500 g wyrobów (CF 9) lub kilkunastu kilogramów (CF 50). Sprawia to, że klient otrzymuje dokładnie to, czego potrzebuje, aby obrabiać swoje wyroby w jak najbardziej ekonomiczny sposób. OTEC jest również otwarty na sugestie klientów, którzy czasem potrzebują maszyny dopasowanej do ich linii produkcyjnej.

PRZEŚLIJ DO NAS PRÓBKĘ

OTEC Präzisionsfinish GmbH
 Dieselstr. 8-12
 D-75334 Straubenhardt-Feldrennach
 Germany
 Robert Wójcik
 kom. 607 769 129
 r.wojcik@otec.de
www.otec-online.pl

Zapraszamy na targi SURFEX w Poznaniu

Hala 6A stoisko 89