



Perfekte Oberflächen. Weltweit.
Perfekte Oberflächen. Weltweit.

OTEC

Nowość technologiczna
Lipiec 2011

Doskonałe powierzchnie poprzez:

Nowy wsad szlifierski z OTEC

Nowy typ wsadu szlifierskiego TZ jest wielozadaniowym wsadem ściernym stworzonym przez OTEC. TZ może być używany zarówno w polerkach planetarnych jak i odśrodkowych. We wsadzie TZ elementem ściernym jest węgiel krzemu wraz z wysokiej jakości elastycznym środkiem wiążącym. Kształtki wsadu TZ mają cylindryczny kształt o średnicy 4 mm oraz długości 5 mm. Wsad został tak zaprojektowany aby mieć właściwości samo ostrzące. Przez tendencje do wzmożonego pylenia się podczas pracy wsadu zalecany jest montaż odciągu powietrza nad pojemnikiem roboczym. Ilość pyłu może również być zredukowana przez dodawanie oleju do wsadu.



Przykład: TZM 4/5

Zalety nowego wsadu ściernego:

- Wsad nie rozdrabnia się podczas pracy.
- Bardzo dobre właściwości wygładzające, co redukuje efekt skórki pomarańcza na powierzchni.
- Nie ma konieczności oczyszczania wody odpadowej.
- Doskonały do zaokrąglania krawędzi skrawających narzędzi w polerkach DF.
- Możliwe maksymalne zaokrąglenie do 200 μm .
- Samo ostrzące – brak wymogów, co do konserwacji wsadu
- Bardzo intensywna obróbka miękkim wsadem redukuje wyszczerbienia krawędzi tnących narzędzia.

Zastosowanie:

- Dokładne zaokrąglenia krawędzi skrawających narzędzi, zwłaszcza z kanałami podającymi chłodziwo, ponieważ zapobiega blokowaniu się wylotów podczas obróbki.
- Szlifowanie i wygładzanie detali o wysokiej jakości, takich jak koperty zegarków.



Perfekte Oberflächen. Weltweit.
 Perfekte Oberflächen. Weltweit.

Nowość technologiczna
 Lipiec 2011

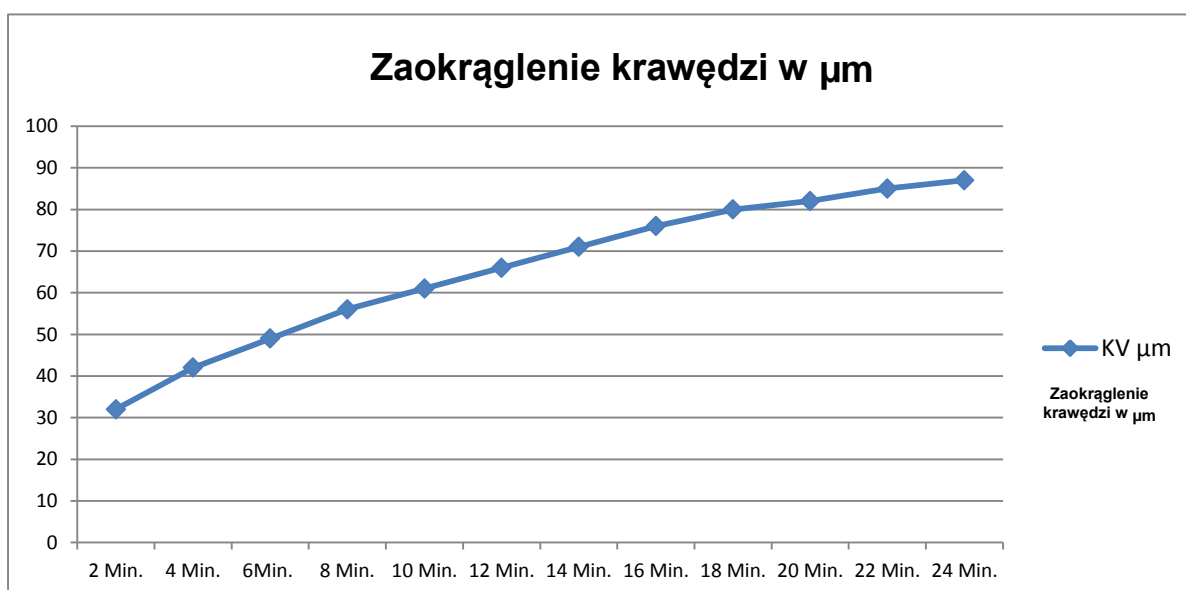
Doskonałe powierzchnie poprzez:

Wsad dostępny jest w następujących typach:

- TZM 4/5 - (czerwony) do szlifowania końcowego (np. koperty zegarków), zaokrąglenie krawędzi do 30 μm
- TZMS 4/5 – (szary) do szlifowania, zaokrąglenie krawędzi od 30 do 100 μm
- TZS 4/5 – (ciemno szary) do szlifowania, zaokrąglenie krawędzi od 30 do 200 μm

Przykład: Zaokrąglenie wiertła 10 mm z węglika wsadem TZS 4/5

	2 min.	4 min.	6min.	8 min.	10 min.	12 min.	14 min.	16 min.	18 min.	20 min.	22 min.	24 min.
Zaokrąglenie krawędzi μm	32	42	49	56	61	66	71	76	80	82	85	87
Chropowatość μm	60	70	60	70	60	60	60	60	70	70	70	60



Zapraszamy do odwiedzenia nas na targach:

EMO 2011 in Hanover, 19 – 24 września 2011, Hala 6, Stoisko KO2

TOOLEX w Sosnowcu 5 - 7 października 2011, ExpoSilesia

EUROTOOL w Krakowie 19 – 21 października 2011, Hala Targi Kraków

Proszę także zobaczyć naszą najnowszą technologię, polerkę strumieniową SF na naszej stronie pod linkiem:

<http://www.otec-online.pl/pl/filmy/sf-machine.html>

Informacje dotyczące targów, na których można nas spotkać dostępne również na naszej stronie pod linkiem:

<http://www.otec-online.pl/pl/nawosci/targi.html>